

ACTUALITÉS DE L'AMB 2016 : les compléments du système combistream

Dès maintenant : solution d'évacuation des copeaux à haute pression intégrée combistream pour les machines Cincom et Miyano de Citizen ainsi que Star Micronics

Depuis l'AMB, Müller propose, avec les concepts de machine combistream CSBasic, CS2, CS3 et CS4, l'ensemble de prestations le plus vaste, le plus flexible et le plus moderne pour les tours à poupée mobile et fixe sur le marché européen. Chaque client a, en quelque sorte, la possibilité d'adapter le produit à ses processus d'usinage individuels. D'une solution standard à une solution répondant à des exigences très spécifiques en matière de gestion des copeaux : en principe, le client peut aussi choisir et associer librement l'ensemble avec et sans haute pression. La modification constructive de la cuve de la machine comme cuve de base rend cela possible. Elle permet la mise en œuvre de différentes technologies d'évacuation des copeaux et la combinaison avec diverses technologies haute pression. En fonction du niveau d'encrassement prévisible de la machine, le client choisit des filtres interchangeables ou automatiques pour la filtration haute pression, ainsi qu'un système d'évacuation des copeaux.

Dans le cas du concept de base 1 (BK1), le fluide s'écoule directement du convoyeur de zone de travail de la machine dans un tamis de récupération à grosses mailles, puis dans la cuve de la machine. En cas de production importante de copeaux fins, la cuve de la machine s'encrasse rapidement.

Le concept de base 2 (BK2) peut empêcher cet encrassement en préfiltrant le fluide via un tamis à fentes de 500 µm (300 µm en option). L'encrassement de la cuve de la machine est fortement ralenti. D'une part, le tamis à fentes est nettoyé à l'aide d'un extracteur à raclettes et, d'autre part, les copeaux fins sont automatiquement évacués.

Le concept de base 3 (BK3) combine un convoyeur de zone de travail à un nettoyage du fond de la cuve de la machine. Cette technologie est généralement complétée par une variante de filtration plein débit du réfrigérant lubrifiant sur la machine. Une pureté maximale est ainsi garantie dans l'espace intérieur et la zone des cuves de la machine. Dans ce cas, tous les systèmes de pompe aspirent dans la zone de la cuve à liquide épuré.

Communiqué de presse
Villingendorf en septembre 2016

« C'est une évidence : avec combistream, tous les clients qui utilisent des tours à poupée mobile et fixe bénéficient désormais, grâce à l'alliance d'un convoyeur à copeaux, d'un système de gestion des copeaux et d'un système haute et basse pression doté d'un réservoir de réfrigérant de plus grande contenance, d'une unité intégrée mais aussi puissante, compacte et bien agencée grâce à des processus améliorés. Chez nous, tout tourne autour de l'efficacité de nos clients », dit Martin Müller, directeur général, pour résumer l'ambition de Müller.

Pour obtenir de plus amples informations sur les nouvelles possibilités offertes par les unités combistream, rendez-vous au salon AMB de Stuttgart, hall 6, stand 77. Vous y trouverez également des nouveautés dans la gamme combiloop, l'unité à haute pression compacte pour réfrigérants lubrifiants de Müller. Très peu encombrantes, ces nouveautés sont conçues pour améliorer votre efficacité.

Pour d'autres renseignements:

Müller Hydraulik France
61, Route National
FR-74300 Magland
T. +33(0)610-532751
F. +33(0)450-530739
commercial@combiloop.com
www.combiloop.com

Votre contact: Mickael Adami