

Für die Werkzeugmaschine

# combiloop CL3 G



## Best-in-Class-Hochdruckanlage. Für mehr Geld in Ihrer Tasche!

Temperaturstabilität und extrem wirtschaftlich im Öl. Kleinster Footprint für Spülleistungen bis 60 l/min in der Emulsion. Nachhaltigkeits- und Industrie-4.0-Sicherheitsfeatures sowie 250-l-Reintank als Standard integriert. Ihr Nutzen? Höchste Standzeiten, maximale Betriebskostensenkung, spürbare Produktionsflächenoptimierung. Bei höchster Prozesssicherheit. combiloop CL3 G – die Hochdruckanlage für alle, die schon heute für Fortschritt und Zukunft in der KSS-Hochdruckzerspanung stehen.

**Alternativlos für Feinwerk- oder Präzisionsdreher und bei hochfesten Materialien – bis 300 bar und 27 l/min bei geringstmöglichem Wärmegang.**

**Gamechanger für alle mittelgroßen Dreh- und Bearbeitungszentren: kleinster Footprint bei höchster Leistungsbereitschaft mit 60 l/min bei bis zu 70 bar.**

- 1 Expressiv-dynamisches Design trifft 100 % Durchdachtheit
- 2 Nutzerfreundlich: ergonomisch integrierte, einfache Steuerung
- 3 Weithin sichtbare Verschmutzungsvorwarnung (LED)
- 4 Bei Weichelfilter: schneller, sauberer Wechsel der bis zu 10 µm feinen Elemente von oben  
Bei Automatikfilter: Abschlammkasten – Entleeren im laufenden Betrieb möglich
- 5 Revisionsblenden: Technik leicht zugänglich; Flexibilität in der Aufstellung

### // ECO+ Dynamic Power Concept

- + Stufenlos von 0 bis 60 l/min; hohe Energieeffizienz
- + Ideales Regel-Pumpenkonzept für Ihre maximale Flexibilität
- + Geringer Wärmeeintrag
- + Prozesssichere Bearbeitung
- + Reduktion von Ausschuss, Erhöhung der Output-Qualität
- + Besserer ökologischer Fußabdruck
- + Senkung der Betriebs- und Stromkosten
- + Hochwertige, langlebige Pumpen

### // Drei dynamische Filtrationskonzepte auf kleinstem Raum

- + Automatisierte Fertigung durch wartungsarmen Automatikfilter; nachhaltig

- + Dynamische Weichelfilter: hohe Standzeit
- + Kaskadenfiltration zu attraktivem Preis auch für hohe Spülleistung
- + Drahtgeflecht (auswaschbar): umweltfreundlich, kosteneffizient
- + Voll- und Nebenstromfiltration

### // Cleverer Baukasten mit höchsten Standards

- + Ein Anlagenkonzept – alle Bearbeitungen
- + Industrie-4.0-Sicherheitsfeatures gegen Maschinenstillstand
- + Sicherheit: Durchflusswächter als Standard
- + Plattenwärmetauscher (Kühlung) inside
- + Bedient alle gängigen Kühlschmierstoffe

### // Ingeniöses, durchdacht-gutes Design

- + Schneller Filterwechsel ohne Verunreinigung des Reinbereichs
- + Zugänglichkeit: hohe Bedien- und Service-Ergonomie
- + Leichte, abnehmbare Revisionsblenden: engste Aufstellung
- + Kleinster Footprint in der Leistungsklasse
- + Großer 250-l-Reintank
- + Sicherheit, Professionalität, Langlebigkeit

Mehr unter:  
[muellerhydraulik.de](http://muellerhydraulik.de)



## Für die Werkzeugmaschine combiloop CL3 G



### Bild links:

Die energie- und temperatureffiziente Regelpumpe ist ideal für kleinste Tieflochbohrungen sowie Innenbearbeitungen, die hohe Drücke bei geringster Spülleistung (bis 0 l/min) verlangen. Auch beim großvolumigen Späne-Wegspülen reagiert die Pumpe im Millisekundenbereich stets leistungsbereit. Fazit: Sie sparen Geld – bei maximalem Output und kleinstem möglichem Energie-Input. Rechnen Sie nach und vergleichen Sie selbst.



### Bilder rechts:

Alle unsere Filterkonzepte sind dynamisch. Sie bieten eine hohe Standzeit gegenüber hydrostatischen Anwendungen (z. B. Beutefilter, Kompaktbandfilter). Zudem gilt: mehr Durchsatz, hoher Abscheidegrad bis hin zu vollautomatischer Abreinigung mittels Automatikfilter mit Abschlammkasten. Filtrieren Sie ökologisch-nachhaltiger. Senken Sie Betriebskosten. Erhöhen Sie Ihren Profit.

<b>AUSSTATTUNG</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Ca. 1.422 x 602 x 1.240 mm (L x B x H), Maximalgewicht: ca. 742 kg</li> <li>· &lt; 300 bar, eco+ druckgeregelte Kolbenpumpe, 250-l-Reintank, Elektrosteuerung</li> <li>· Leistungsversorgung: 3~/PE 400 V/50 Hz</li> </ul>
<b>FÖRDERLEISTUNGSBEREICH</b>	· 9–60 l/min
<b>DRUCK</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 30 bar bis 70 bar max. bei 40 bis 60 l/min</li> <li>· 80 bar bis 110 bar max. bei 27 l/min</li> <li>· 130 bar bis 150 bar max. bei 20 l/min</li> </ul>
<b>FILTER / FILTERFEINHEIT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Wechselfilter, Glasfaser: 25 µm (optional: 10 µm)</li> <li>· Doppelumschaltfilter, Glasfaser: 25 µm (optional: 10 µm)</li> <li>· Automatikfilter: 30 µm, Nebenstromfilter, Abschlämmung in Siebkorb: 150 µm</li> <li>· Kaskadenfilter, Vorfilter: 500 µm, Nachfilter: 40 µm, beide auswaschbar (optional: Feinfilter 25 µm, 10 µm)</li> </ul>
<b>BETRIEB</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Schneidöl (eco+ Hochdruckpumpe als druckgeregelte Kolbenpumpe)</li> <li>· Wasseremulsion (min. 8 % Ölanteil, eco+ Hochdruckpumpe als drehzahlgeregelte Konstantpumpe)</li> </ul>
<b>NUTZANSCHLÜSSE</b>	· Bis zu 10 schaltbare Abgänge
<b>FEATURES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Durchflusssensor als Standard</li> <li>· Vorwarnung für Filterwechsel</li> <li>· Kühlung: Voll- und Nebenstrom</li> <li>· Klare, moderne Funktionsvisualisierung via LED-Farbleitsystem</li> </ul>



Sie möchten mehr erfahren? Wir beraten Sie gerne!  
Vereinbaren Sie eine Beratung – online, telefonisch oder persönlich.