

Pour la machine-outil

combiloop CL3 G



Installation haute pression de qualité supérieure. Une réelle économie pour vous !

Stabilité de la température et rentabilité extrême de l'huile. Encombrement le plus réduit pour des performances de rinçage jusqu'à 60 l/min dans l'émulsion. Fonctionnalités de durabilité et de sécurité de l'industrie 4.0 et cuve à liquide épuré de 250 l intégrée de série. Avantages pour vous : Durées de service maximales, réduction optimale des coûts d'exploitation, optimisation sensible des surfaces de production. Pour une sécurité maximale des processus : combiloop CL3 G – l'installation haute pression pour tous ceux qui se soucient dès aujourd'hui de l'évolution et du futur de l'usinage par enlèvement de copeaux à haute pression.

Incontournable pour les tours de précision et pour les matériaux hautement résistants – jusqu'à 300 bars et 27 l/min pour une conduction thermique la plus réduite possible.

Révolutionnaire pour tous les centres de tournage et d'usinage de taille moyenne : encombrement minimal pour des performances maximales de 60 l/min jusqu'à 70 bars.

- 1 Design expressif et dynamique combiné à 100 % d'ingéniosité
- 2 Convivialité : commande simple, intégrée de manière ergonomique
- 3 Avertissement préalable en cas d'encrassement visible de loin (LED)
- 4 Pour les filtres interchangeables : changement rapide et propre des éléments fins jusqu'à 10 µm par le haut
Pour les filtres automatiques : bac de purge – possibilité de le vider pendant le fonctionnement
- 5 Plaques de révision : composants techniques facilement accessibles ; flexibilité d'installation

// Concept ECO+ Dynamic Power

- + En continu de 0 à 60 l/min ; haute efficacité énergétique
- + Concept de pompe de régulation idéal pour une flexibilité maximale
- + Faible apport de chaleur
- + Usinage fiable
- + Réduction des rebuts, amélioration de la qualité de la production
- + Meilleure empreinte écologique
- + Réduction des coûts d'exploitation et d'électricité
- + Pompes de haute qualité, à longue durée de vie

// Trois concepts de filtration dynamiques dans un espace réduit

- + Production automatisée grâce à un filtre automatique ne nécessitant qu'une maintenance minimale ; durable

- + Filtres interchangeables dynamiques : longévité
- + Filtration en cascade à un prix attractif, également pour un débit de rinçage élevé
- + Treillis métallique (lavable) : écologique, rentable
- + Filtration plein débit et en dérivation

// Un système modulaire intelligent répondant aux normes les plus élevées

- + Un concept d'installation – tous les usinages
- + Fonctions de sécurité de l'industrie 4.0 contre les arrêts de machine
- + Sécurité : contrôleur de débit de série
- + Échangeur de chaleur à plaques (refroidissement) intégré
- + Utilise tous les réfrigérants lubrifiants courants

// Design ingénieux et bien pensé

- + Changement de filtre rapide sans contamination de la zone propre
- + Accessibilité : grande ergonomie de commande et de maintenance
- + Plaques de révision légères et amovibles : installation très étroite
- + Unité la moins encombrante de sa classe de puissance
- + Grande cuve à liquide épuré de 250 l
- + Sécurité, professionnalisme, longévité

En savoir plus sur :
muellerhydraulik.de/fr/



Pour la machine-outil combiloop CL3 G



Photo de gauche :

La pompe de régulation, efficace sur le plan énergétique et thermique, est idéale pour les plus petits percages profonds ou des usinages intérieurs qui exigent des pressions élevées avec un débit de rinçage la plus faible (jusqu'à 0 l/min). Même lors de l'élimination de copeaux volumineux, la pompe est toujours opérationnelle en quelques millisecondes. Conclusion : vous économisez de l'argent avec un rendement maximal et un apport d'énergie minimal. Faites le calcul et comparez vous-même.



Photos de droite :

Tous nos concepts de filtre sont dynamiques. Ils offrent une durée de vie élevée par rapport aux applications hydrostatiques (p. ex. filtre à poche, filtre à bande compact). En outre, un débit plus important implique une grande efficacité de filtration, voire un nettoyage entièrement automatique au moyen d'un filtre automatique avec bac de purge. Filtrez de manière plus écologique et durable. Réduisez les coûts d'exploitation.

ÉQUIPEMENT	<ul style="list-style-type: none"> · Env. 1 422 x 602 x 1 240 mm (L x l x H), poids max. : env. 742 kg · < 300 bars, pompe à piston réglée en pression eco+, cuve à liquide épuré de 250 l, commande électrique · Alimentation : 3~/PE 400 V/50 Hz
PLAGE DE DÉBIT	<ul style="list-style-type: none"> · 9 à 60 l/min
PRESSION	<ul style="list-style-type: none"> · 30 à 70 bars max. pour 40 à 60 l/min · 80 à 110 bars max. pour 27 l/min · 130 à 150 bars max. pour 20 l/min
FILTRE / FINESSE DU FILTRE	<ul style="list-style-type: none"> · Filtre de rechange, fibre de verre : 25 µm (en option 10 µm) · Double filtre commutable, fibre de verre : 25 µm (en option 10 µm) · Filtre automatique : 30 µm, filtre en dérivation, collecte des boues dans un tamis, 150 µm · Filtre en cascade, préfiltre : 500 µm, post-filtre : 40 µm, tous les deux lavables (en option filtre fin : 25 µm, 10 µm)
FONCTIONNEMENT	<ul style="list-style-type: none"> · Huile de coupe (pompe haute pression eco+ comme pompe à piston à régulation de pression) · Émulsion eau (teneur en huile min. 8 %, pompe haute pression eco+ comme pompe à cylindre constante à régulation de vitesse)
CONNECTEURS	<ul style="list-style-type: none"> · Jusqu'à 10 sorties commutables
FONCTIONNALITÉS	<ul style="list-style-type: none"> · Capteur de débit de série · Avertissement préalable en cas de changement de filtre · Refroidissement : en plein débit et dérivation · Visualisation claire et moderne des fonctions via le système de code couleur à LED



Vous souhaitez en savoir plus ? Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller ! Convenez d'un entretien-conseil : en ligne, par téléphone ou en personne.